Proceso de Medición de Pasador Central Inferior y Superior del FEL 07.

Antes del procedimiento.

1.- Se realiza ART y Controles Críticos
2.- Se realiza segregación del área de trabajo
3.- Se instala barra de bloqueo de dirección
4.- Se instalan las cuñas
5.- Se instala letrero de equipo energizado
6.- Se instalan candados de bloqueo
7.- Se coordinar las pruebas en forma radial, entre el operador y técnico

Proceso de Medición Vertical.

Pasador Inferior.

1.- Se instala indicador de posición en el bastidor delantero, midiendo en forma vertical
2.- Se levanta balde hasta el tope máximo, se ajusta instrumento en ´´ 0 ´´.
3.- Se baja balde hasta el suelo y se levanta el eje delantero separándolo del piso.
4.- Se registra la medición, este proceso se repite por tres veces.
5.- Primera medida 0.452; Segunda medida 0.324; Tercera medida 0.472
6.- Dando como promedio 0.416 mm.
Según Procedimiento para un buje reconstruido el juego máximo es 8.3058 mm

Proceso de Medición Vertical.

Pasador Inferior.

1.- Se instala indicador de posición en el bastidor delantero, midiendo en forma vertical
2.- Se levanta balde hasta el tope máximo, se ajusta instrumento en ´´ 0 ´´.
3.- Se baja balde hasta el suelo y se levanta el eje delantero separándolo del piso.
4.- Se registra la medición, este proceso se repite por tres veces.
5.- Primera medida 0.452; Segunda medida 0.324; Tercera medida 0.472
6.- Dando como promedio 0.416 mm.
Según Procedimiento para un buje reconstruido el juego máximo es 8.3058 mm

Proceso de Medición Vertical.

Pasador Superior.

1.- Se instala indicador de posición en el bastidor trasero, midiendo en forma vertical
2.- Se analiza y decide instalar instrumento en chasis trasero debido al difícil acceso ya que la medición no debiera cambiar
3.- Se instala instrumento en bastidor trasero
4.- Se levanta balde hasta el tope máximo, se ajusta instrumento en ´´ 0 ´´.
5.- Se baja balde hasta el suelo y se levanta el eje delantero separándolo del piso.
6.- Se registra la medición, este proceso se repite por cuatro veces.
7.- Primera medida 1.482; Segunda medida 1.454; Tercera medida 1.411; Cuarta medición 1.418
8.- Dando como promedio 1.441 mm.

Equipo Operativo.